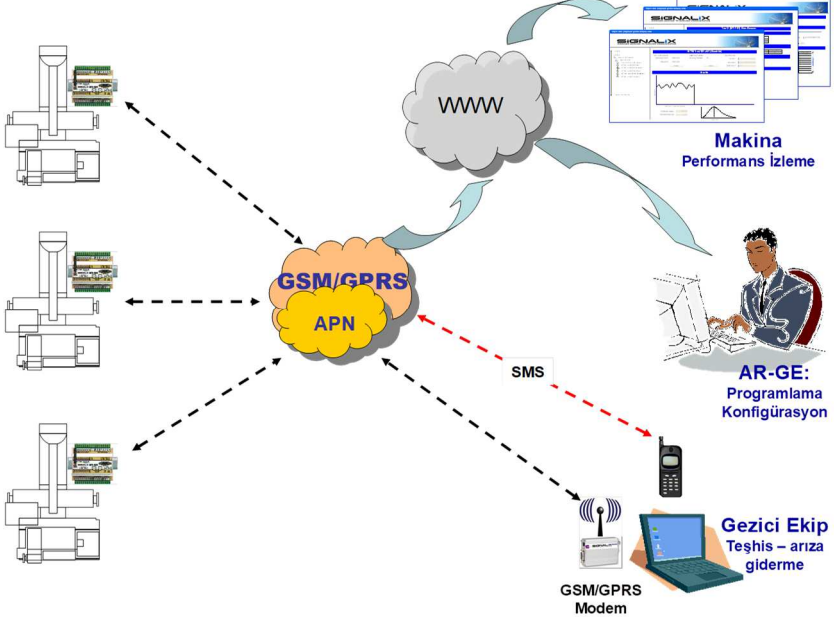


<b>Uygulama</b>	<b>Makina – Ekipman İzleme</b>
<b>Sektör</b>	Otomotiv
<b>Problem</b>	Otomotiv üretiminde kullanılan hareketli veya sabit makinelerin performansında, nihai operatörlerin kullanım becerileri, kullanım şartları, planlama ve bakım önemli ölçüde etkilidir. Üretim sürecinin verimliliğini arttırmak için, makinelerin doğru ve etkin kullanıldığının uzaktan kontrol edilmesi, bakım ve servislerin zamanında yapılması ve sahaya gidilmeden önce makinanın durumunun bilinmesi gerekiyor.
<b>Çözüm</b>	 <p>Makinalara takılan programlanabilir Signalix MT-101 Telemetri modülü, makinelerinin çalışma parametreleri kaydediliyor ve bazı işlevleri MT-101 modülü tarafından kontrol altında tutuluyor.</p> <p>Makinaların temel çalışma parametreleri (sıcaklık, basınç, vb.) MT-101 üzerinden Signalix Telemetri Portalı'na periyodik olarak gönderiliyor. Yetkililer makinanın çalışma performansını izleyebiliyor ve geçmişe dönük veri analizleri, raporlar oluşturabiliyor. Farklı üretim parametreleri ile bu verileri kıyaslayabiliyor.</p> <p>Şirket yetkilileri gerektiğinde makinalara uzaktan bağlanarak program, konfigürasyon, vb. güncellemeleri yapabiliyor.</p> <p>Bakım ve servis personeli hareket halindeyken makinalara uzaktan bağlanabiliyor, teşhis koyabiliyor ve fiziksel müdahale gerektirmeyen arızaları uzaktan giderebiliyor.</p> <p>Programlama özelliği olmayan ve bunu gerektirmeyen makinalarda ise yalnızca takip ya da uyarı amaçlı kullanılan MT – 301 Telemetri modülü ile makina performansı ile ilgili ölçülebilir tüm veriler takip edilerek bir sunucu üzerinde depolanabiliyor. Konfigürasyon üzerinde tanımlanan kritik parametrelere göre uyarı veya acil durum sinyalleri alınabiliyor ve ilgili personel ön uyarı ya da uyarı mesajları alabiliyor.</p> <p>Sunucuda toplanan verileri görüntüleme ve inceleme için farklı personele farklı görüntüleme ve analiz yetkileri tanımlanabiliyor.</p>
<b>Süre</b>	MT-101 veya MT – 301 Telemetri modülleri, ilgili makinalarda yerine getireceği işlevlere göre programlandıktan sonra, fabrikada makinalara aynı gün içinde monte ediliyor.
	Özel bir IT bilgisi gerektirmeyen modül konfigürasyon ve programlama eğitimleri, ilgili personele bir gün içinde veriliyor.